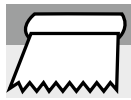


## COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS CON PROPIEDADES ELÉCTRICAS EN LOSETAS GTI EL5 CONTROL SOLDADAS SIN SUBIDA DE RODAPIÉ



Temperatura ambiente  
mínima: 10° C



Temperatura de la superficie  
mínima: 10° C

Antes de instalar el pavimento, conviene inspeccionarlo visualmente para detectar cualquier defecto físico. En caso de detectar alguno, se ruega informar de ello a GERFLOR y no empezar la instalación sin su consentimiento.

MATERIALES	FORMATO	CÓDIGO	OBSERVACIONES
GTI EL5 Control	650 X 650 / Esp. 6 mm	2714 seguido del número del color	
Cinta de cobre	A (anchura) 10 mm / Esp. 0,08 mm	0586 0001	No utilice cintas de cobre adhesivas
Cordón de soldadura	100 m	2722 seguido del número del color	
Adhesivo permanente o adhesivo acrílico	Todos los fabricantes de adhesivo acrílico		

### PAVIMENTOS ASTÁTICOS (ASF) ANTIESTÁTICOS < 2 kW

Colocación corriente. Estos pavimentos no precisan un método de colocación especial. (Sin fleje de cobre)

### PAVIMENTOS DISIPADORES (DIF) Y CONDUCTORES (ECF)

Colocación con adhesivo permanente o adhesivo acrílico únicamente bajo los ejes + cinta de cobre: código 0586 0001 (largo: 200 m)

Deje las losetas en el área que van a ocupar, 24 h antes de colocarlas.

#### ESPECIFICACIONES DE LOS PAVIMENTOS CONDUCTORES:

Corresponde al contratista y/o al propietario definir las condiciones deseadas.

#### MÉTODOS PARA LOS PAVIMENTOS RESILIENTES:

En Europa: EN 1081. Resistencia transversal y resistencia superficial sobre trípode  
En EE. UU.: ASTM F150 /NFPA 99 (2 electrodos cilíndricos)

#### MÉTODOS PARA LAS INDUSTRIAS ELÉCTRICAS:

En Europa: CEI 61340-4-1

En EE. UU.: ANSI/ESD S 7.1

Para todos los demás métodos, consulte la información técnica del material

## 1. SELECCIÓN DEL TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Este material se instala colocando borde con borde, **con o sin** subida de rodapié.

CLASIFICACIÓN	PRODUCTO
Resistencia al punzonamiento	P3
Acabado	E2* Juntas soldadas en caliente con cordón de soldadura bicapa conductor + sellado en la periferia (dejar un espacio de 3 mm para aplicar el sellador)
	E3 Juntas soldadas en caliente con cordón de soldadura bicapa conductor + subida de rodapié

Véase el capítulo «ACABADOS: tratamiento de las juntas». \* Es obligatorio colocar los rodapiés tras la colocación del pavimento.

## 2. INSTALACIÓN

### Preparativos

Es imprescindible garantizar la planeidad de la superficie para garantizar una conductividad óptima entre las losetas. Dadas las propiedades eléctricas especiales de este pavimento, se recomienda llevar a cabo su instalación utilizando el método siguiente.

#### ■ 2.1 - TRAZADO E INSTALACIÓN DE LAS CINTAS DE COBRE

- Trace los dos ejes perpendiculares respetando el equilibrado de los cortes.
- Aplique uniformemente el adhesivo permanente o el adhesivo acrílico y pase el rodillo de prensar, con una presión de entre 100 y 150 g/m<sup>2</sup>, sobre los dos ejes.

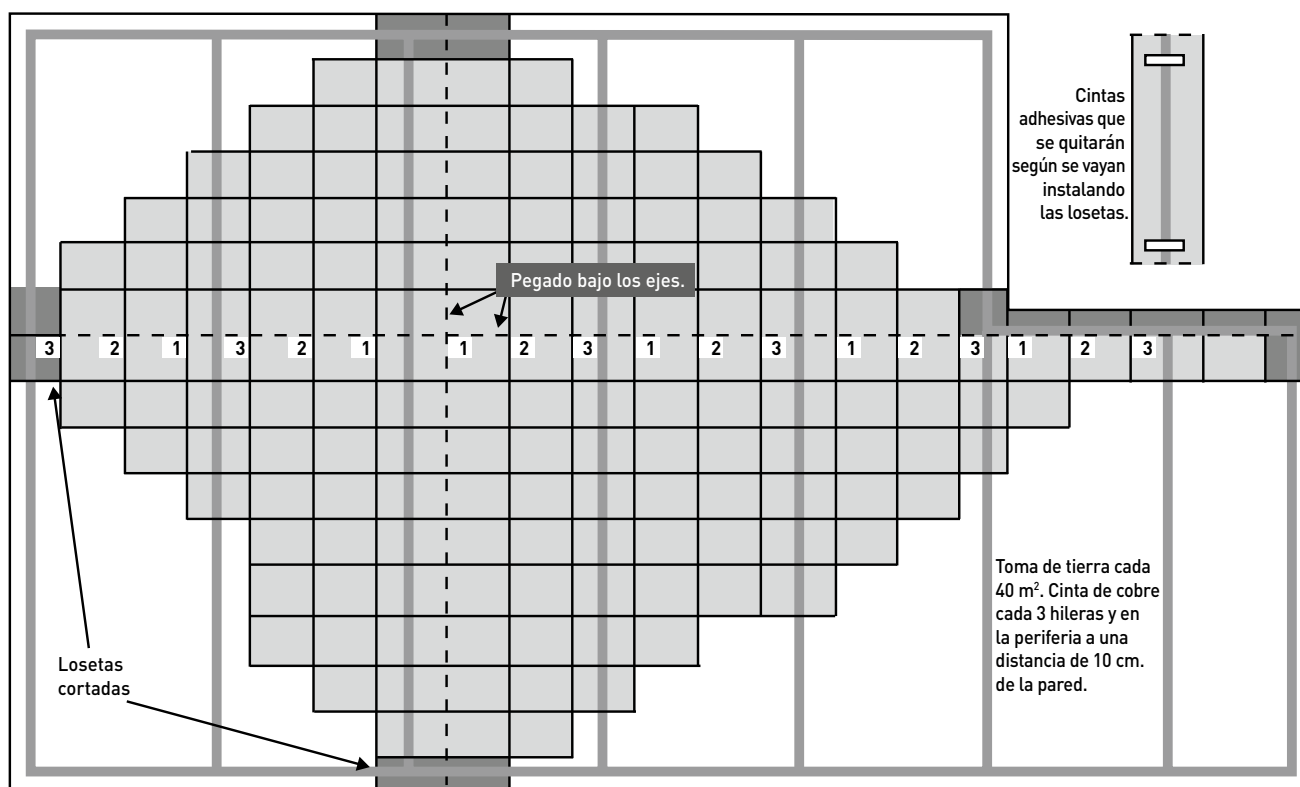
- Deje que se adhiera siguiendo las recomendaciones del fabricante de la cola.
- Coloque una cinta de cobre **cada tres filas y en una sola dirección, y fíjela con una banda adhesiva (ver esquema de instalación).**
- **Rodee el local con una cinta de cobre en todo el perímetro de la habitación colocado bajo la loseta cortada a 5 cm como mínimo de las paredes.**
- Hay que realizar una conexión a tierra cada 40 m<sup>2</sup>. Reserve al menos 50 cm de cinta adicional para permitir que el técnico electricista realice las conexiones a tierra.
- La cinta de cobre puede quedar visible para poder localizarlo.

**No utilice cintas de cobre adhesivas.**

**IMPORTANTE:** La información que contiene este documento es válida a partir del día 01/04/2015 y puede ser modificada sin previo aviso. Dado que la técnica evoluciona constantemente, antes de realizar cualquier instalación los clientes deben consultar con nuestros servicios para comprobar que este documento se encuentra en vigor.

# COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS CON PROPIEDADES ELÉCTRICAS EN LOSETAS GTI EL5 CONTROL SOLDADAS SIN SUBIDA DE RODAPIÉ

1 cinta de cobre cada tres hileras de losetas



## 2.2 - COLOCACIÓN DE LAS LOSETAS

Coloque la primera loseta y continúe en «escalera» siguiendo los ejes trazados.

Las losetas deben quedar unidas por la subcapa.

Quite las bandas adhesivas de las cintas a medida que avance.

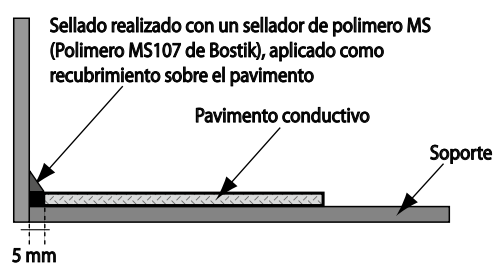
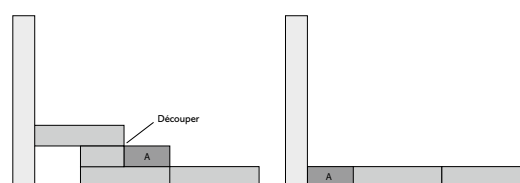
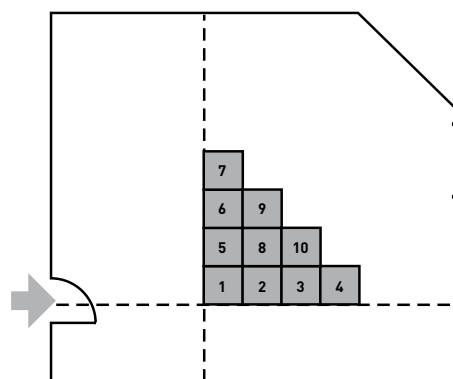
## 2.3 - ACABADO PERIFÉRICO

El corte se realiza con un cúter:

- El corte se realiza con un cúter (1 o 2 pasadas en la superficie antes de doblar la loseta).
- Se hace con la técnica de marcado (agramilado) Agramilado: Método que permite trazar o cortar líneas paralelas. Para ello se utiliza un gramil o el formato de una loseta.
- Posicione la loseta que quiere cortar sobre la última loseta entera colocada.
- Tome una loseta entera que servirá de plantilla. Colóquela sobre la loseta que quiere cortar, tocando el tabique (la pared).
- Deje un espacio de 5 mm a lo largo de las paredes.
- Marque o loseta que quiere cortar a lo largo del borde del gálibo con un cúter de cuchilla recta.
- Corte adecuadamente la parte de la loseta que va a colocar y colóquela en su sitio.
- Para facilitar el corte, recomendamos calentar el material con una pistola de aire caliente.
- Este método evita la utilización de una sierra de calar.

De esta forma, los cortes llamados «difíciles» (marcos, etc.) se pueden realizar con la sierra de calar o con una tenaza desmultiplicada. Para longitudes grandes, recomendamos disponer de una sierra circular.

Prevea una distribución equilibrada para los cortes en la periferia: superior o igual a la mitad de una loseta y el correspondiente sellado (véase el dibujo).



## COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS CON PROPIEDADES ELÉCTRICAS EN LOSETAS GTI EL5 CONTROL SOLDADAS SIN SUBIDA DE RODAPIÉ

### 2.4 - TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS CON SOLDADURA EN CALIENTE

Las juntas de las losetas se sueldan con un cordón de soldadura bicapa conductor.

El cordón de soldadura bicapa conductor deja un filete negro tras el enrasado. Este filete permite la conductibilidad entre losetas.

#### IMPORTANTE:

- Originalmente, las losetas están apenas biseladas para hacer de guía a la herramienta de biselado.
- El cordón de soldadura bicapa conductor enrasado puede dejar restos sobre el pavimento. Le recomendamos que recoja los restos de cordón a medida que avance.
- Para evitar malas soldaduras en la intersección de las losetas, es necesario biselar, soldar y enrasar en una dirección antes de hacerlo en la otra.

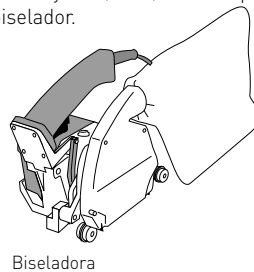
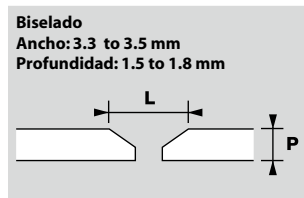
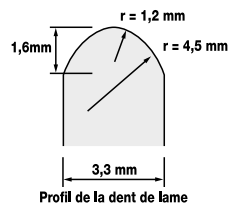
#### Para evitar que se deposite carbonilla durante la realización de la soldadura, le recomendamos:

- Respete la temperatura de calentamiento: 400 – 500 °C.
- Respete la velocidad de avance: Posición 3.
- Limpie con frecuencia las boquillas.

#### 2.4.1 Biselado

- **Bisele las juntas** con la biseladora eléctrica, de 3,3 mm de anchura y de 1,5 a 1,8 mm de profundidad.

- El biselado a lo largo del rodapié se efectúa con un triangulo biselador.

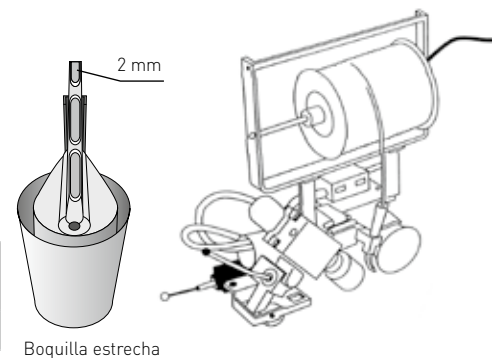


#### 2.4.2 Soldadura

- **Suelde las juntas en caliente** utilizando un carro de soldadura.

Use un carro de soldadura LEISTER de tipo UNIVERSAL o UNIFLOOR, equipado con un soldador con regulador electrónico de aire caliente y una boquilla multisalida de boca estrecha, hecha para dicho trabajo.

HERRAMIENTAS	REFERENCIA ROMUS	REFERENCIA JANSER	REFERENCIA LEISTER
Boquilla estrecha	95254	225 860 040	105 407

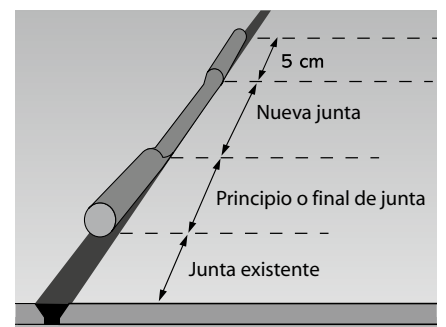


- **Los inicios y los fines de la soldadura deben hacerse con un soldador de mano de tipo Triac S de Leister.**

- **Unión o reparación de soldadura**

Para evitar la presencia de negro de carbón en el momento de la reparación:

- Haga un enrase previo del cordón de soldadura.
- Limpie la junta aspirando la suciedad y pasando un rascador triangular.
- Haga una muesca en ambos extremos del cordón soldado.
- Suelde con el soldador equipado con la boquilla rápida como se indica en las páginas anteriores, comenzando y terminando sobre cordones ya soldados (unos 5 cm).



#### 2.4.3 Enrasado del cordón:

- Con una cuchilla MOZART:

**Primer paso:** Haga una primera pasada colocando la guía de enrase bajo la hoja de la cuchilla MOZART (Fig. 1).

**Segundo paso:** El cordón de soldadura debe estar totalmente frío.

Gire la guía de enrase 90° para eliminar totalmente el excedente de cordón de soldadura. (Fig. 2)

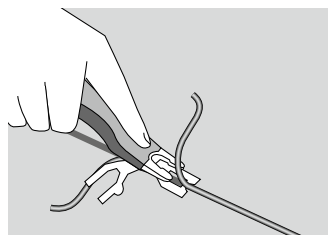
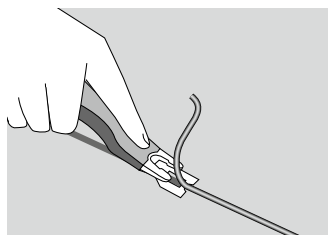


Fig. 1 - Guía de enrase bajo la hoja

Fig. 2 - Guía de enrase a 90°

HERRAMIENTAS	REFERENCIA GERFLOR
Cuchilla MOZART	0561 0001
Hojas de recambio	0542 0001

Este método de enrase permite evitar los huecos en las soldaduras

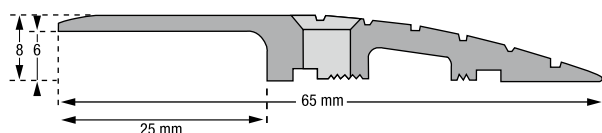
# COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS CON PROPIEDADES ELÉCTRICAS EN LOSETAS GTI EL5 CONTROL SOLDADAS SIN SUBIDA DE RODAPIÉ

## 3. TOPES Y VANOS DE PUERTA

### 3.1 - TOPES Y VANOS DE PUERTAS

Use los perfiles siguientes de acuerdo con las condiciones de utilización: intensidad de tráfico, humedad, etc.

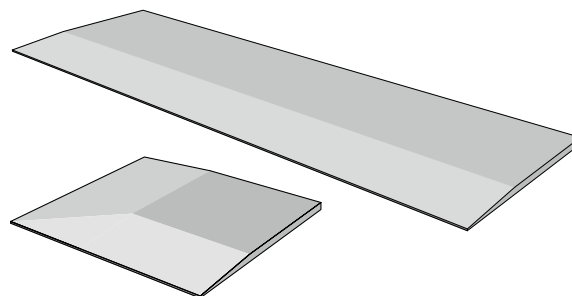
#### 3.1.1 Tráfico intenso, paso de transpaletas...



Perfil de acabado H 0505

#### 3.1.2 Tráfico moderado

GTI EL5 CONTROL ACCESS Y CORNER		
GTI EL5 CONTROL ACCESS	635 x 320 mm	Código: 2715 seguido del número del color
GTI EL5 CONTROL CORNER	320 x 320 mm	Código: 2716 seguido del número del color



Estos accesorios deben encolarse con una cola reactiva de dos componentes PU y lastrados durante el tiempo de pegado (de 6 a 12 horas), o con una cola de contacto de fase acuosa, mediante encolado doble.

## 4. Puesta en marcha - Circulación

Para un tráfico normal de peatones, la puesta en marcha puede realizarse tras terminar las soldaduras.

Para la colocación de muebles, instale placas de distribución para mover los muebles.

Queda prohibido el uso de objetos con patas de goma.

## 5. En caso de suelo radiante

En el caso de un suelo radiante, el calentamiento debe realizarse progresivamente durante los 7 días posteriores a la instalación del pavimento.

## 6. Mantenimiento

### LIMPIEZA DE FINAL DE OBRA

La puesta en marcha se puede hacer tan pronto se acabe la instalación del pavimento pero con las precauciones siguientes:

Trazas de carbonilla y/o escamas provenientes del cordón de soldadura:

Humedezca un paño limpio con un detergente alcalino y limpie las trazas frotando suavemente.

A continuación, pase una esponja humedecida con agua limpia.

### NO INTENTE LIMPIARLAS A MANO NI CON UN PAÑO SECO

Una vez eliminadas las trazas, hay que limpiar el pavimento de la forma siguiente:

- Quite el polvo y los recortes con una escoba o una aspiradora industrial.
- Lave el suelo con una máquina fregadora y utilizando un detergente alcalino.
- Aclare con agua limpia para eliminar cualquier resto de detergente.
- Deje secar.

### MANTENIMIENTO DIARIO

Consulte la ficha de mantenimiento del producto.